



Servicios y
productos de **alta**
calidad en aire
comprimido



NOSOTROS

UDARA es una empresa líder en servicios completos de mantenimiento industrial, especializada en compresores de aire comprimido y tratamiento de aire. Ofrecemos reparaciones, mantenimiento preventivo y correctivo de alta calidad, realizados por profesionales certificados con amplia experiencia. Además, proporcionamos repuestos, auditorías de aire y pólizas de mantenimiento para equipos de aire comprimido.



MISION

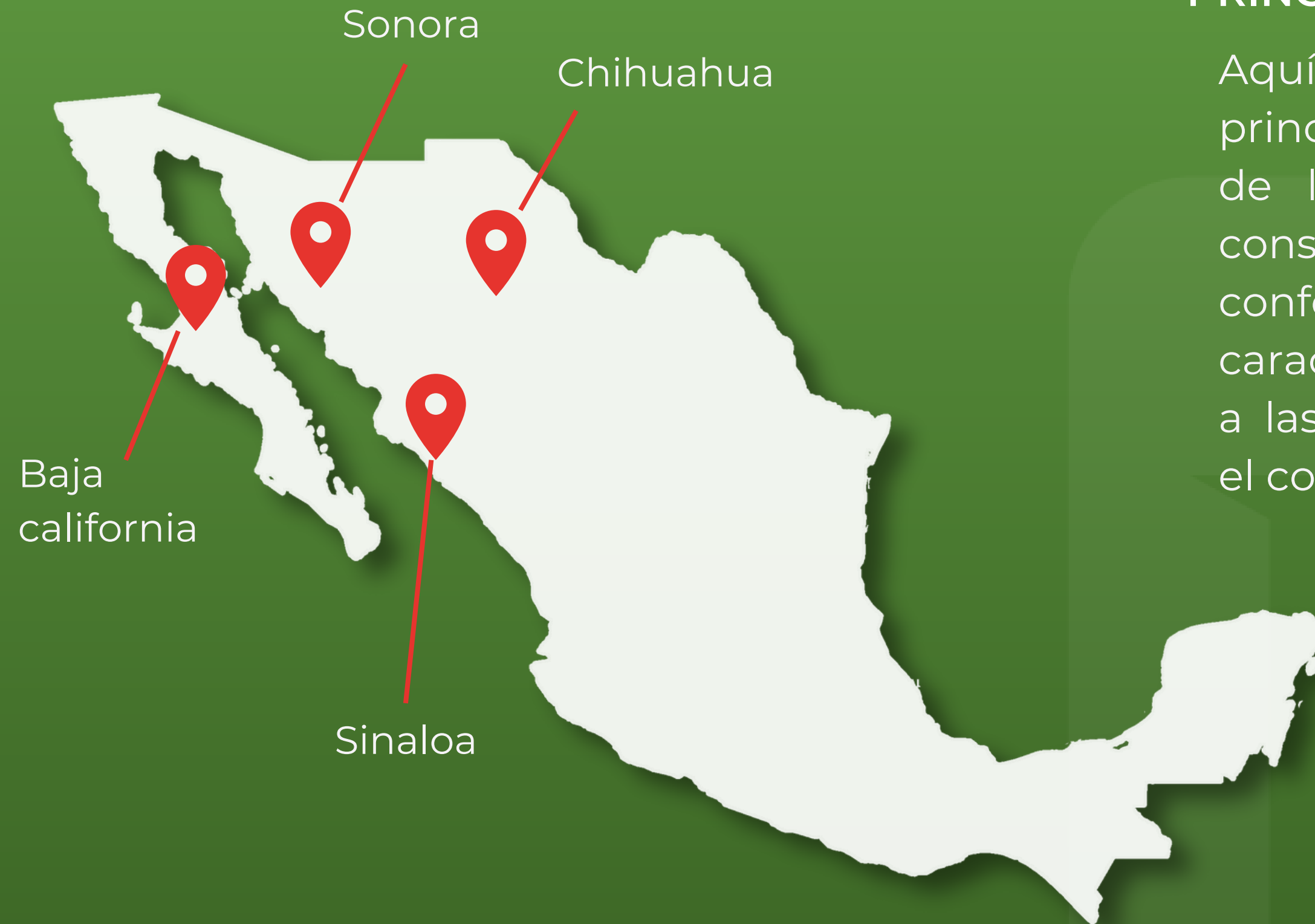
Nuestra misión es satisfacer las necesidades de los clientes con calidad y servicio excepcionales, impulsados por la mejora continua, el liderazgo y la ética empresarial.



VISION

Ser líderes a nivel local y nacional, comprometidos con el servicio al cliente. Trabajamos en equipo para satisfacer sus necesidades con puntualidad, calidad y funcionalidad.





PRINCIPALES ESTADOS DE MÉXICO

Aquí presentamos los principales Estados de México de los cuales comprenden el consumo de compresores conforme con sus distintas características correspondientes a las necesidades que presenta el consumidor.

Compresores de Aire Comprimido

UDARA: Ofrece compresores de aire comprimido que combinan un rendimiento confiable con una excelente relación calidad-precio. Diseñados para ofrecer un rendimiento óptimo y una larga vida útil, nuestros compresores están fabricados con los más altos estándares de la industria.



Compresores de Aire Comprimido

A diferencia del sistema de transmisión por correa, que debido al desgaste y deslizamiento de la correa reduce la eficiencia y aumenta el consumo de energía, el sistema de transmisión directa UDARA garantiza una alta eficiencia de transmisión de energía y un flujo de salida constante.



Compresores de Aire Comprimido

El motor magnético permanente con nivel de protección IP54 ofrece fácil mantenimiento y mayor eficiencia. Su temperatura máxima de pérdida magnética supera los 180 °C, superando al nivel de protección IP23, cuya temperatura máxima es de 150 °C. A diferencia de los motores IP23, que pueden absorber polvo y hierro reduciendo su eficiencia y aumentando el riesgo de incendio, el motor IP54 garantiza más seguridad, eficiencia y ahorro energético al evitar estos problemas.

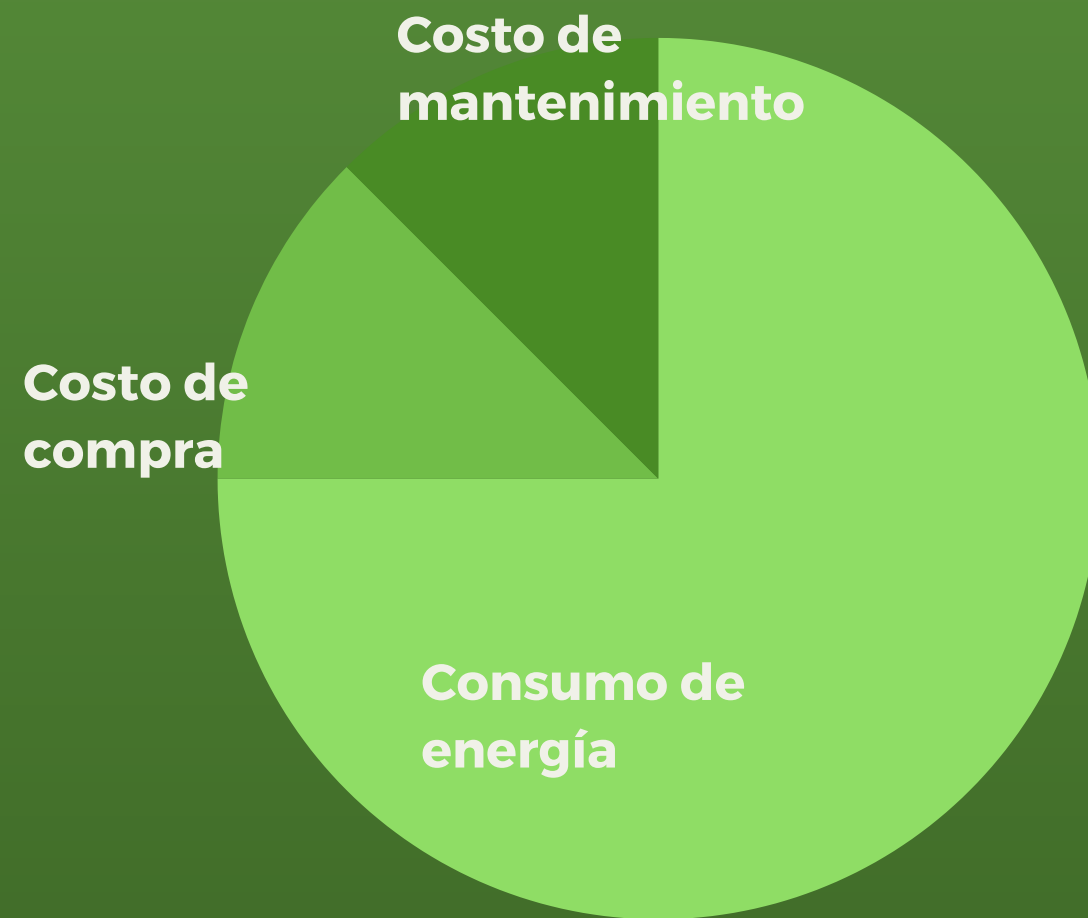


Desde 150 HP
hasta 200 HP

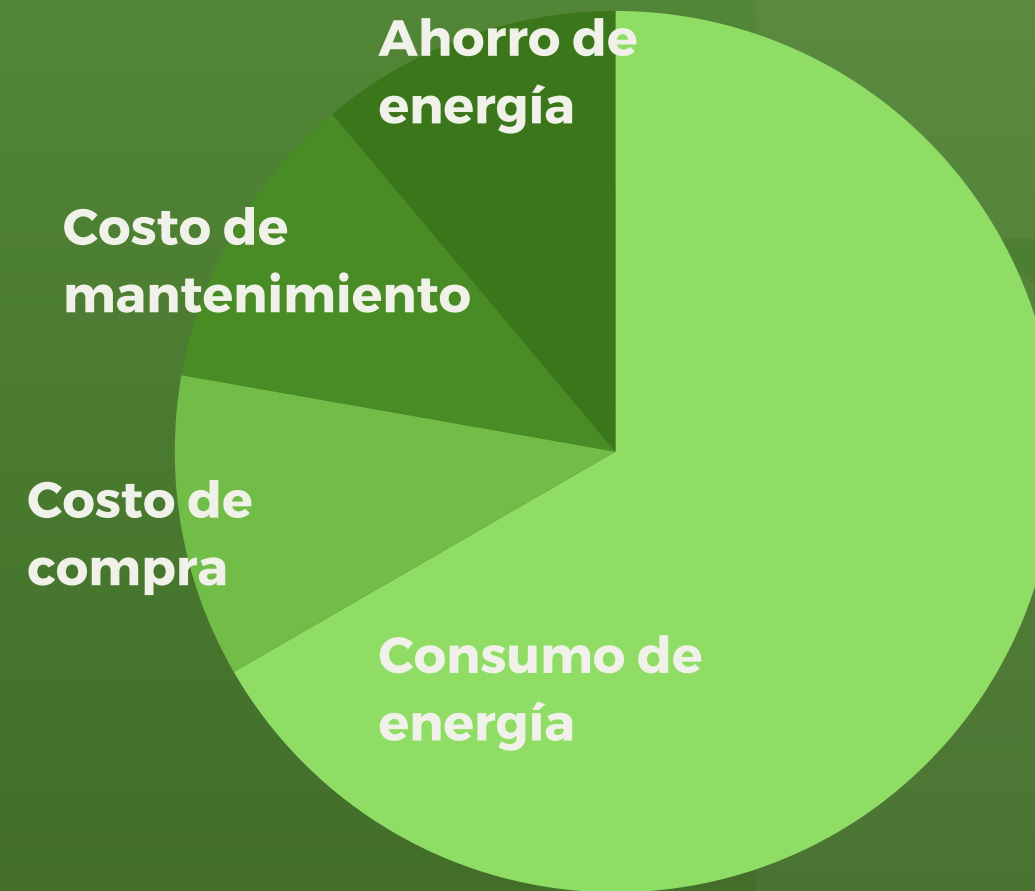


Comparación de costos

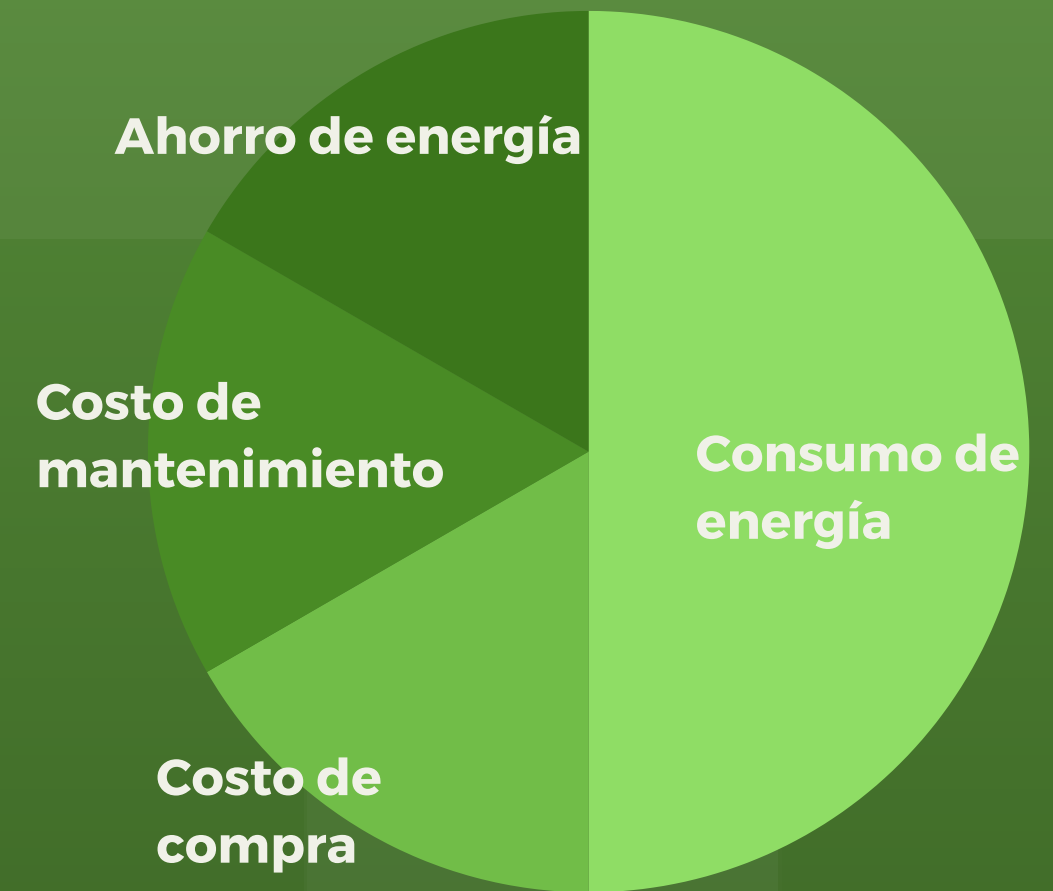
Compresor de aire común (frecuencia fija)



Compresor de aire común (frecuencia variable)



Compresor de aire de tornillo de conversión de frecuencia magnética permanente





Secadores de aire refrigerativos

Nuestros secadores de aire refrigerativos destacan por su capacidad superior para eliminar la humedad del aire comprimido. Estos equipos son altamente eficientes en términos energéticos, lo que se traduce en un ahorro significativo de costos operativos para nuestros clientes. Además, están diseñados para requerir un mantenimiento mínimo, lo que garantiza una operación continua y confiable.

Las ventajas para nuestros clientes

1. Diseño compacto de tamaño reducido:

Debido al tamaño reducido, puede instalar esta unidad casi en cualquier lugar.

2. Plug and play: No se necesitan tuberías costosas y son fáciles de conectar.

3. Alta calidad de aire comprimido mediante secador integrado:

No hay agua condensada en el aire comprimido, lo cual es bueno para todas las máquinas que consumen aire comprimido. El contenido de aceite residual ayuda a proteger el medio ambiente.

4. Bajo nivel de ruido, súper aislamiento de ruido:

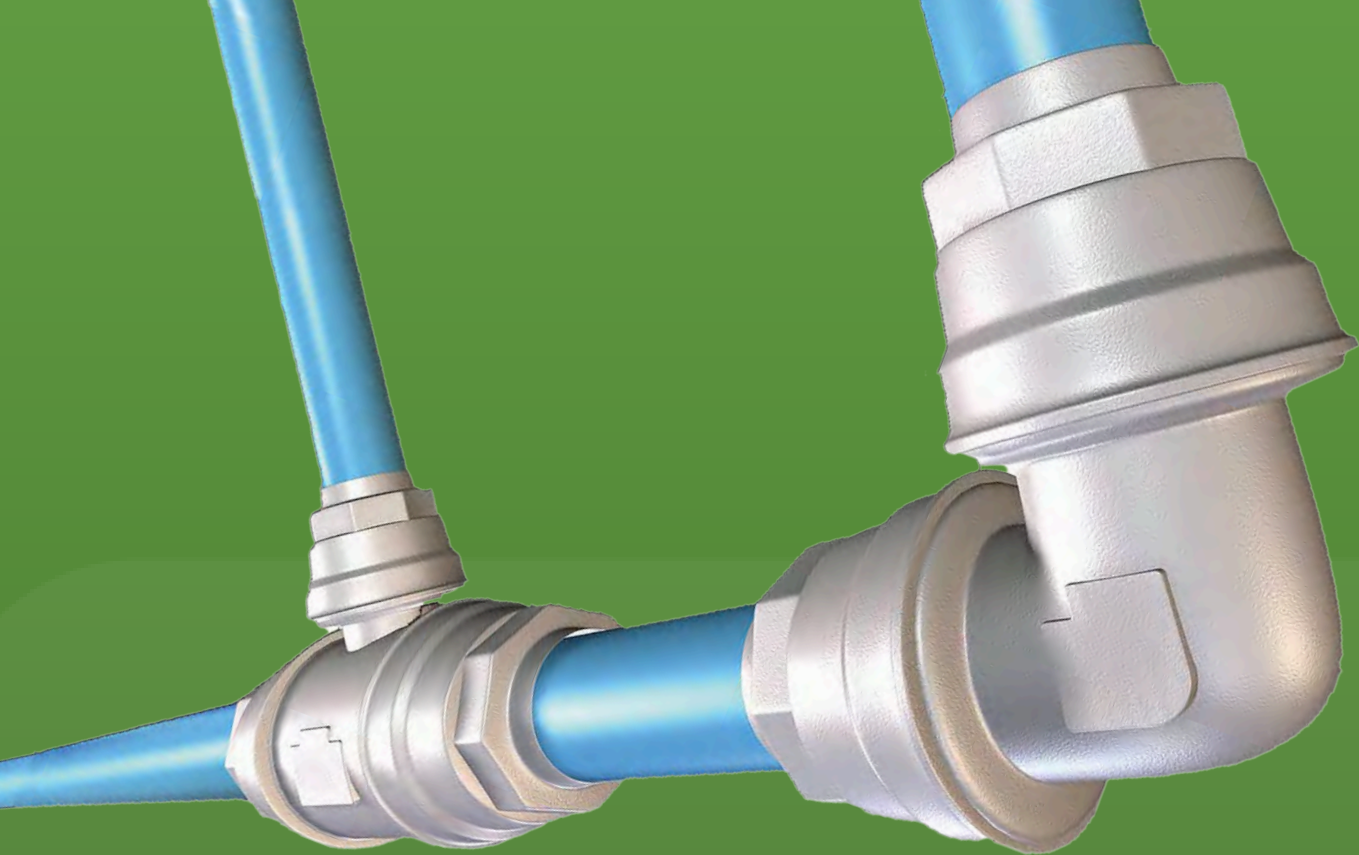
Debido a los bajos niveles de ruido, puede operar este compresor casi en cualquier lugar.

5. Separador y filtro ciclónico integrado (opcional):

Con el separador ciclónico integrado y el filtro previo y posterior (opcional), tendrá una alta calidad garantizada. Calidad del aire comprimido.

6. Con o sin control de velocidad

Las unidades compactadas están disponibles con velocidad fija o como opción con velocidad variable, lo que permite al usuario la flexibilidad de generar solo la cantidad de comprimido aire necesario para ahorrar energía y electricidad.



Tubería de Aluminio

Las tuberías de FST Pipe son reconocidas por su resistencia y longevidad. Fabricadas con materiales de primera, garantizan una vida útil extendida y un rendimiento superior en todo tipo de instalaciones.

FST Pipe se distingue por su diseño innovador que facilita la instalación y reduce el tiempo de montaje. Su sistema de conexión rápida permite una configuración sencilla y eficiente, adaptándose a las necesidades específicas de cada proyecto.





Beneficios de usar tubería de aluminio:

Resistencia a la corrosión:

- El aluminio es altamente resistente a la corrosión, lo que asegura la integridad de la red de aire a lo largo del tiempo, incluso en ambientes húmedos o agresivos.

Peso ligero:

- Comparado con otros materiales, el aluminio es significativamente más ligero, lo que simplifica su manejo e instalación, además de reducir la carga estructural en las instalaciones.

Menor mantenimiento:

- Gracias a su durabilidad y resistencia, las tuberías de aluminio requieren menos mantenimiento, lo que se traduce en menores costos operativos y mayor eficiencia a largo plazo.

Refacciones para Compresores

Amplia gama de refacciones disponibles para todos los modelos:

Entendemos la importancia de mantener sus equipos en óptimas condiciones. Por eso, ofrecemos una extensa variedad de refacciones compatibles con todos los modelos de compresores que manejamos, asegurando que siempre tenga acceso a las piezas que necesita.



Tipos de filtros para Compresores

Filtro de aire: El papel de filtro importado con alta precisión, aumenta el área del filtro, reduce la resistencia a la inhalación, aumenta el núcleo del filtro de seguridad, el filtro ciclónico mejora en gran medida el factor de seguridad y la eficiencia de la filtración. Puede filtrar las moléculas en el aire, para evitar el desgaste del rotor y del cojinete del extremo de aire, y extender la vida útil de la lubricación, el filtro y el separador de aceite.

Filtro de aceite: Utilice un filtro de aceite de tipo giratorio, que filtre totalmente las impurezas dentro del aceite lubricante, una válvula de control de temperatura instalada internamente, adapte la temperatura en diferentes regiones, garantice la calidad del aceite lubricante y la presión del aceite, cambie fácilmente, no se preocupe por las fugas de aceite

Separador de aceite/aire: El nuevo material filtrante, que utiliza un diseño de tipo giratorio para un fácil desmontaje y reemplazo. El núcleo del filtro de separación puede separar el aceite restante en el aire, mejorar la limpieza del aire comprimido y reducir la contaminación del aceite residual en los equipos usados de gas y en el sistema de postratamiento.

¿Por qué elegir **Udara Air Compressors**?

Compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente	Nuestro principal objetivo es ofrecer productos y servicios de la más alta calidad. Nos esforzamos por superar las expectativas de nuestros clientes, asegurando que cada solución proporcionada sea duradera, eficiente y confiable.
Servicio postventa	Contamos con un equipo de expertos técnicos altamente capacitados y con amplia experiencia en el sector. Ofrecemos soporte técnico especializado y un servicio postventa excepcional, asegurándonos de que sus equipos funcionen de manera óptima y solucionando cualquier problema rápidamente.
Soluciones personalizadas para cada cliente	Entendemos que cada cliente tiene necesidades únicas. Por eso, nos dedicamos a ofrecer soluciones personalizadas que se adapten específicamente a sus requerimientos. Desde la selección del equipo adecuado hasta la planificación e instalación de sistemas completos, nos aseguramos de proporcionar exactamente lo que necesita para maximizar la eficiencia de su operación.



Redes sociales



(Los iconos contienen links)

Teléfono

662 204 0689